

# CAKE BLOCK

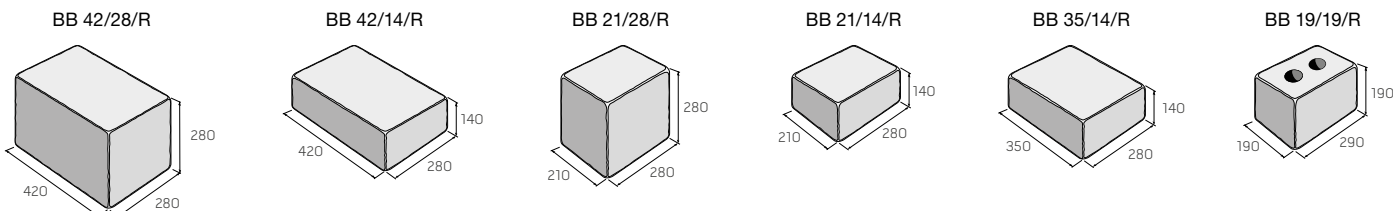


Tento murovací systém tvorí šesť rozmerovo rôznych betónových blokov. Do výšky 1 m sa z nich dajú vytvárať drobné okrasné malé steny, kladené nasucho. Pre stavby nad 1 m je nevyhnutné vzájomne prepojiť jednotlivé bloky stavebným lepidlom a murivo previazať so základovým pásom. Zámerne otlčený vzhľad prvkov a rôzne odtiene pieskovca pripomínajú murivo starých kamenných hradieb a sú takmer na nerozoznanie od predlohy.

- hrúbka muriva 280 mm
- 6 rozmerovo rôznych prvkov, ktoré sa dajú používať buď samostatne alebo navzájom kombinovať
- prvky možno dodávať aj jednotlivo
- CAKE BLOCK BB 19/19/R je vybavený otvormi na previazanie muriva so základom
- prvky sú určené na murovanie bez škár, suchým i mokrým spôsobom

Spoločné hlavné zásady práce s betónovými tvárnicami sú k dispozícii v katalógu, v sekcii Rady a tipy a na webových stránkach [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz).

## Rozmery výrobkov



## Farebné vyhotovenie

Povrch zámerne otlčený vzhľad



pieskovec mix

## Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
BB 42/28/R	420	280	280	ks	24	70	1 680	EUR 120×80
BB 42/14/R	420	280	140	ks	48	35	1 680	EUR 120×80
BB 21/28/R	210	280	280	ks	48	35	1 680	EUR 120×80
BB 21/14/R	210	280	140	ks	96	17,5	1 680	EUR 120×80
BB 35/14/R	350	280	140	ks	54	29,5	1 593	EUR 120×80
BB 19/19/R	190	290	190	ks	80	20	1 600	EUR 120×80

# CAKE BLOCK

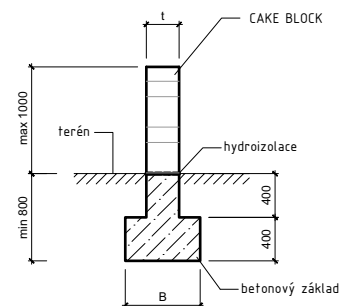
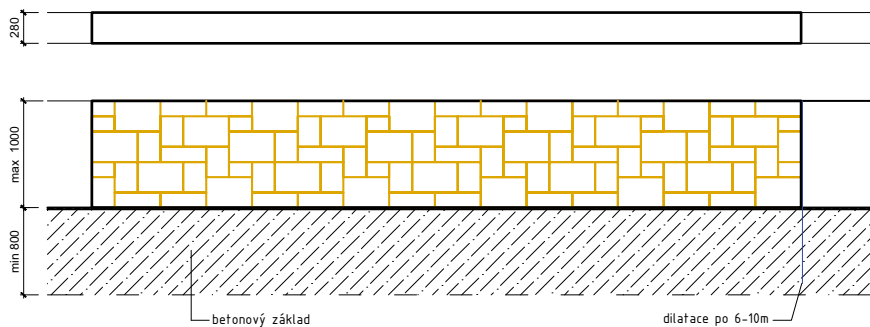
## Hlavné zásady práce s betónovými blokmi CAKE BLOCK

- Hrúbka muriva 280 mm

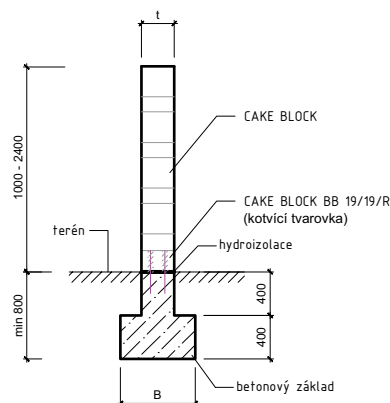
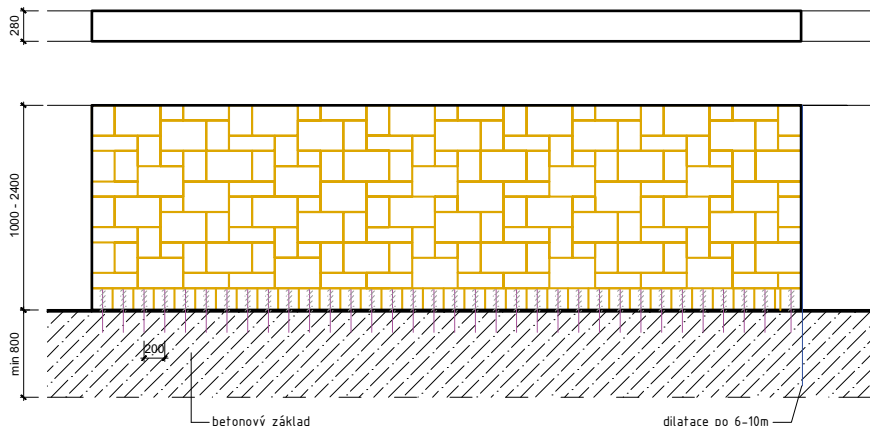
### Možnosti použitia (realizácia)

- **A – Plná malá stena bez previazania so základom** – výška muriva nad terénom max. 1,0 m. Bloky nie sú ukotvené do základov pomocou vlepenej výstuže, lepenie blokov na celú plochu ložných škár.
- **B – Plná malá stena s previazaním so základom** – výška muriva nad terénom max. 2,4 m. Prepojenie muriva so základom pomocou dutinovej tvárnice BB 19/19/R, s výstužou priemeru 8 mm vlepenu do základov, vo vzdialenostiach po 200 mm s kotviacou dĺžkou min. 200 mm (podľa typu lepidla). Lepenie blokov na celú plochu ložných škár.
- **C – Stena so soklom a medzistĺpikmi** – šírka stĺpikov 630 mm, osová vzdialenosť medzistĺpikov 3 130 mm, svetlá vzdialenosť medzistĺpikov 2 500 mm (medzistĺpiková výplň). Prepojenie muriva so základom pomocou dutinovej tvárnice BB 19/19/R, s výstužou priemeru 8 mm vlepenu do základov, vo vzdialenostiach po 200 mm s kotviacou dĺžkou min. 200 mm (podľa typu lepidla). Lepenie blokov na celú plochu ložných škár.
- Uvedené dimenzovania predpokladajú iba zaťaženie vetrom a vlastnou konštrukciou.
- Lepidlo Adesilex P9 (MAPEI), alebo s porovnateľnými parametrami.
- Dilatácia v pozdĺžnom smere do max. 12 m.

### CAKE BLOCK bez kotviacej tvarovky, max. výška muriva 1 000 mm



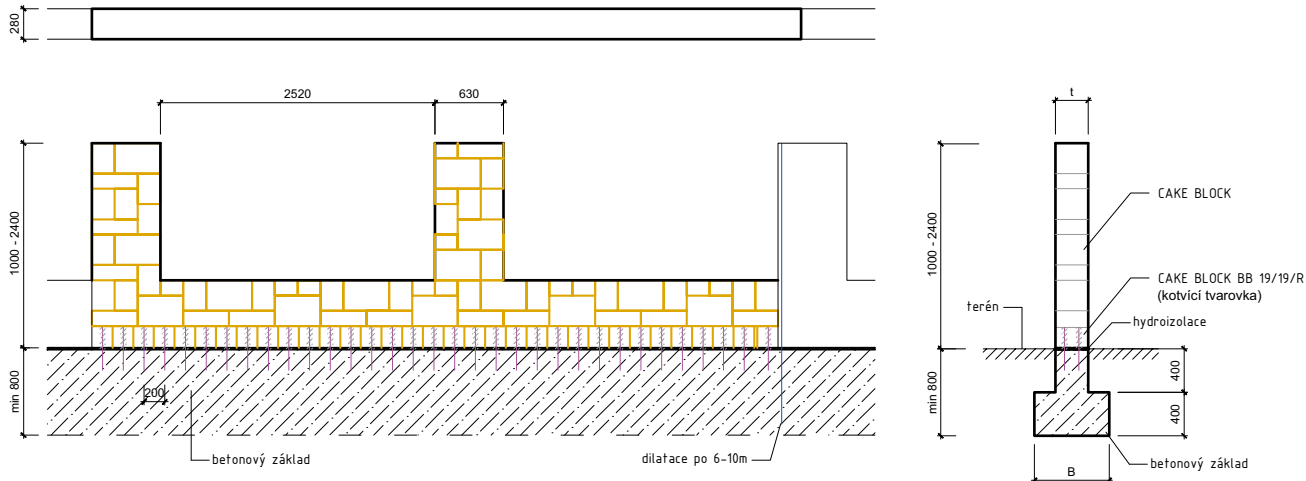
### CAKE BLOCK s kotviacou tvarovkou, výška muriva 1 000 – 2 400 mm



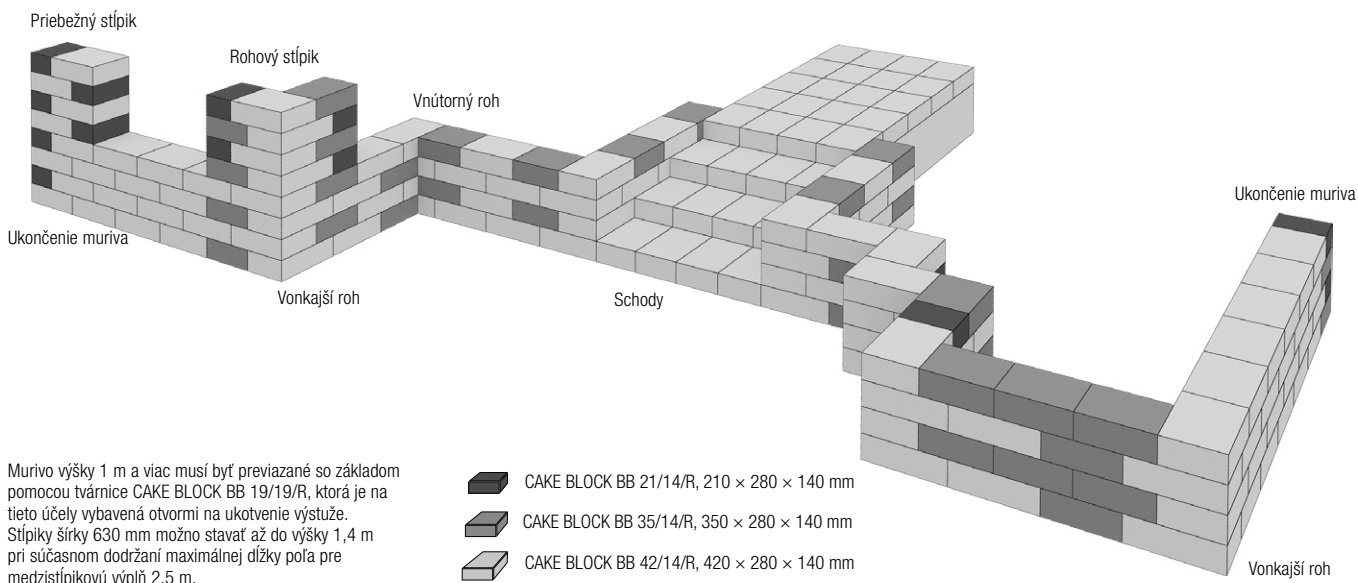
# CAKE BLOCK



## CAKE BLOCK s kotviacou tvarovkou, výška muriva 1 000 – 2 400 mm



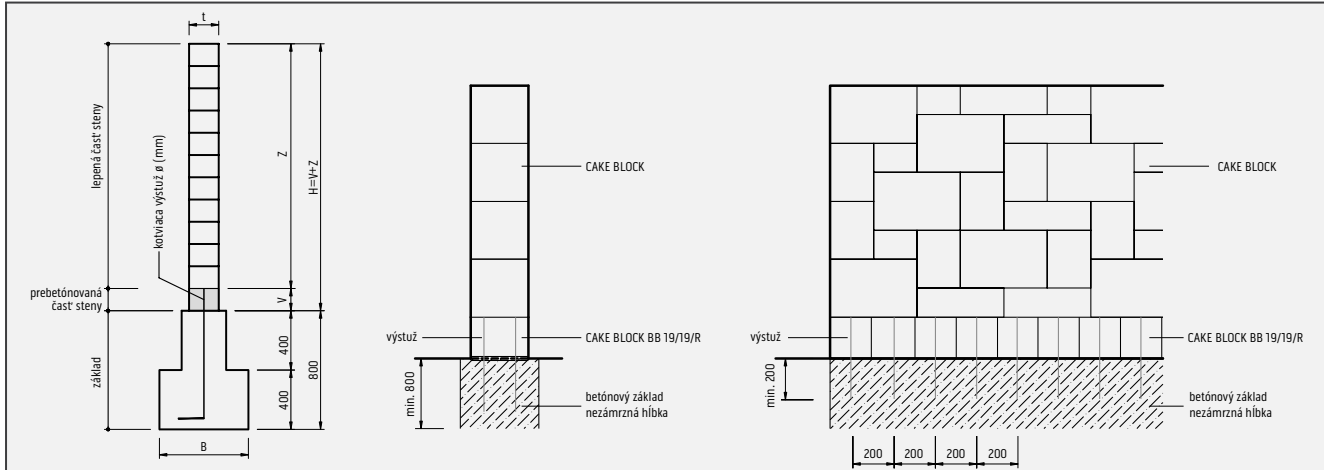
## Možnosti použitia prvkov CAKE BLOCK



# CAKE BLOCK



## Priečny rez stenou s uvedením vstupných parametrov



## Návrh zvislej výstuže a šírky základového pásu

### CAKE BLOCK – hrúbka steny 280 mm

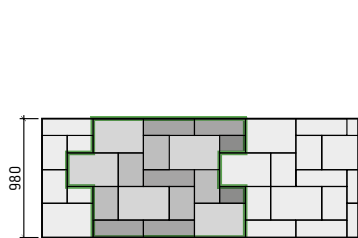
geometria steny				veterná oblasť podľa ČSN EN 1991-1-4								
výška H (mm)	betónovanie V (mm)	lepenie Z (mm)	hrúbka t (mm)	II.			III.			IV.		
				šírka pásu B (mm)	výstuž ø (mm)	výstuž vzdialenosť (mm)	šírka pásu B (mm)	výstuž ø (mm)	výstuž vzdialenosť (mm)	šírka pásu B (mm)	výstuž ø (mm)	výstuž vzdialenosť (mm)
1 500	200	1 300	280	400	8	200	400	8	200	500	8	200
1 800	200	1 600	280	400	8	200	500	8	200	600	8	200
2 100	200	1 900	280	500	8	200	600	8	200	600	8	200
2 400	200	2 200	280	500	8	200	600	8	200	650	8	200



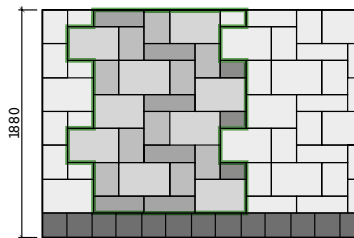
# CAKE BLOCK

## Skladobnosti

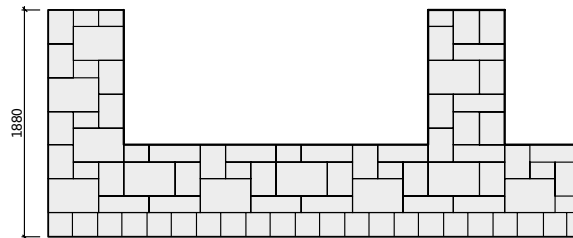
### BB1



420 × 280 × 280 – 4,05 ks/m<sup>2</sup>, 47,62 % plochy  
 420 × 280 × 140 – 4,05 ks/m<sup>2</sup>, 23,81 % plochy  
 210 × 280 × 280 – 4,05 ks/m<sup>2</sup>, 23,81 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 1,62 ks/m<sup>2</sup>, 4,76 % plochy

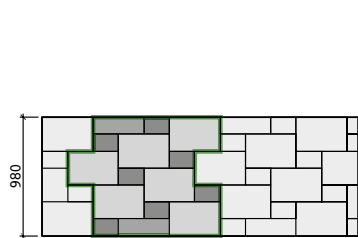


420 × 280 × 280 – 4,25 ks/m<sup>2</sup>, 50 % plochy  
 420 × 280 × 140 – 2,83 ks/m<sup>2</sup>, 16,67 % plochy  
 210 × 280 × 280 – 4,72 ks/m<sup>2</sup>, 27,78 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 1,89 ks/m<sup>2</sup>, 5,56 % plochy  
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks/bm

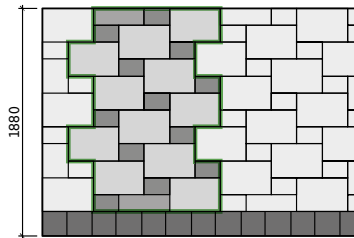


420 × 280 × 280  
 420 × 280 × 140  
 210 × 280 × 280  
 210 × 280 × 140  
 190 × 290 × 190

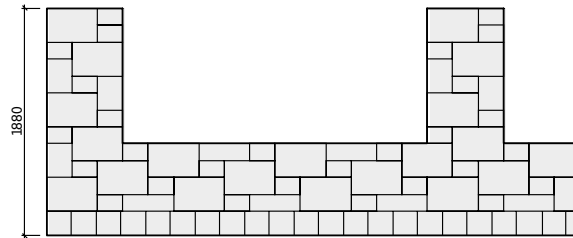
### BB2



420 × 280 × 280 – 5,83 ks/m<sup>2</sup>, 68,57 % plochy  
 420 × 280 × 140 – 1,94 ks/m<sup>2</sup>, 11,43 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 6,8 ks/m<sup>2</sup>, 20 % plochy

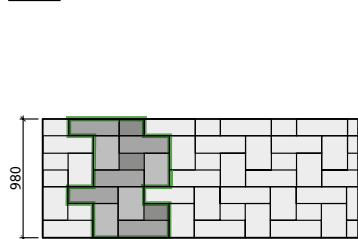


420 × 280 × 280 – 6,24 ks/m<sup>2</sup>, 73,33 % plochy  
 420 × 280 × 140 – 1,13 ks/m<sup>2</sup>, 6,67 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 6,8 ks/m<sup>2</sup>, 20 % plochy  
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks/bm

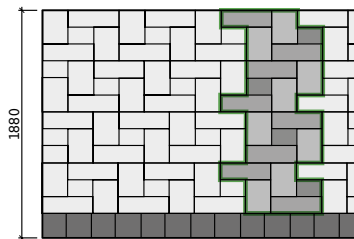


420 × 280 × 280  
 420 × 280 × 140  
 210 × 280 × 140  
 190 × 290 × 190

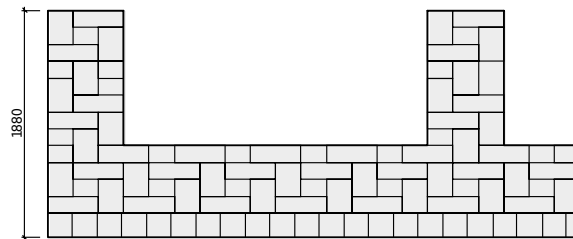
### BB3



420 × 280 × 140 – 8,1 ks/m<sup>2</sup>, 47,62 % plochy  
 210 × 280 × 280 – 6,48 ks/m<sup>2</sup>, 38,1 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 4,86 ks/m<sup>2</sup>, 14,29 % plochy

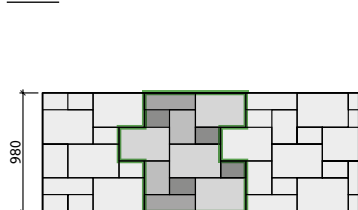


420 × 280 × 140 – 7,56 ks/m<sup>2</sup>, 44,44 % plochy  
 210 × 280 × 280 – 7,56 ks/m<sup>2</sup>, 44,44 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 3,78 ks/m<sup>2</sup>, 11,11 % plochy  
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks/bm

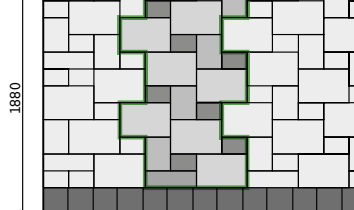


420 × 280 × 140  
 210 × 280 × 280  
 210 × 280 × 140  
 190 × 290 × 190

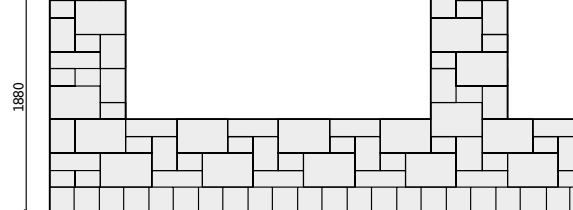
### BB4



420 × 280 × 280 – 4,86 ks/m<sup>2</sup>, 57,14 % plochy  
 420 × 280 × 140 – 2,43 ks/m<sup>2</sup>, 14,29 % plochy  
 210 × 280 × 280 – 2,43 ks/m<sup>2</sup>, 14,29 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 4,86 ks/m<sup>2</sup>, 14,29 % plochy



420 × 280 × 280 – 4,96 ks/m<sup>2</sup>, 58,33 % plochy  
 420 × 280 × 140 – 1,42 ks/m<sup>2</sup>, 8,33 % plochy  
 210 × 280 × 280 – 2,83 ks/m<sup>2</sup>, 16,67 % plochy  
 210 × 280 × 140 – 5,67 ks/m<sup>2</sup>, 16,67 % plochy  
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks/bm



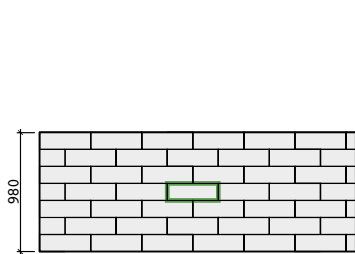
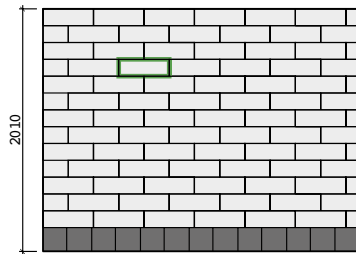
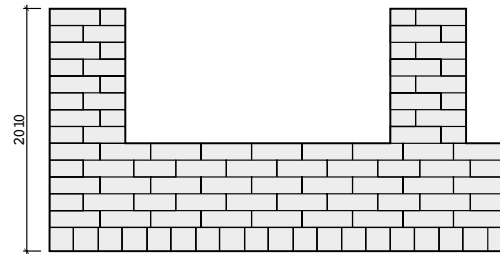
420 × 280 × 280  
 420 × 280 × 140  
 210 × 280 × 280  
 210 × 280 × 140  
 190 × 290 × 190



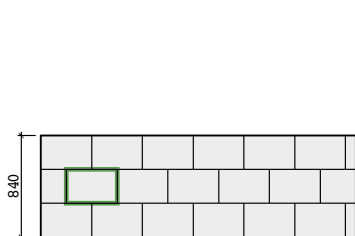
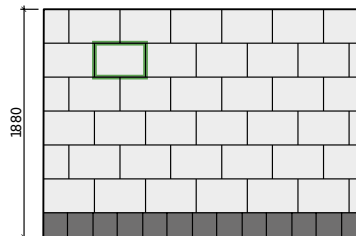
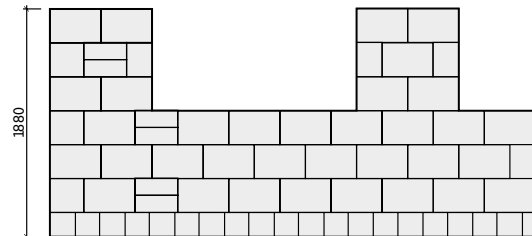
# CAKE BLOCK













## BB5

420 × 280 × 140 – 17,01 ks/m<sup>2</sup>, 100 % plochy420 × 280 × 140 – 17,01 ks/m<sup>2</sup>, 100 % plochy  
190 × 290 × 190 – 5,26 ks/bm420 × 280 × 140  
350 × 280 × 140  
190 × 290 × 190

## BB6

420 × 280 × 280 – 8,5 ks/m<sup>2</sup>, 100 % plochy420 × 280 × 280 – 8,5 ks/m<sup>2</sup>, 100 % plochy  
190 × 290 × 190 – 5,26 ks/bm420 × 280 × 280  
350 × 280 × 140  
190 × 290 × 190

## Vysvetlivky k piktogramom

- |  |  |   |   |   |  |
|--|--|---|---|---|--|
|  | Plocha pochôdzna                       |  | TOP Impregnácia Protect System TOP      |  | Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  | Plocha pojazdná osobnými automobilmi   |  | PCT Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT) |  | Pohľadové hrany                                  |
|  | Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  | Odolnosť voči mrazu                     |   |  |
|  | IN Ochranný systém Protect System IN   |  | Zvýšená protišmyková charakteristika    |   |  |

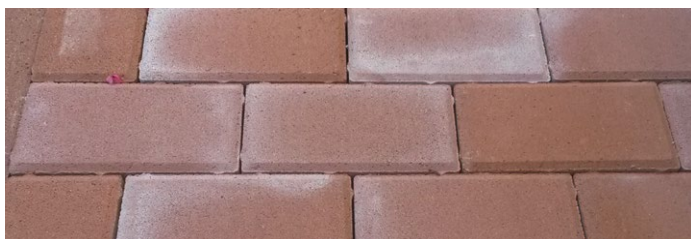


## Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škáry vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

## Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



## Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobou pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



## Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

