

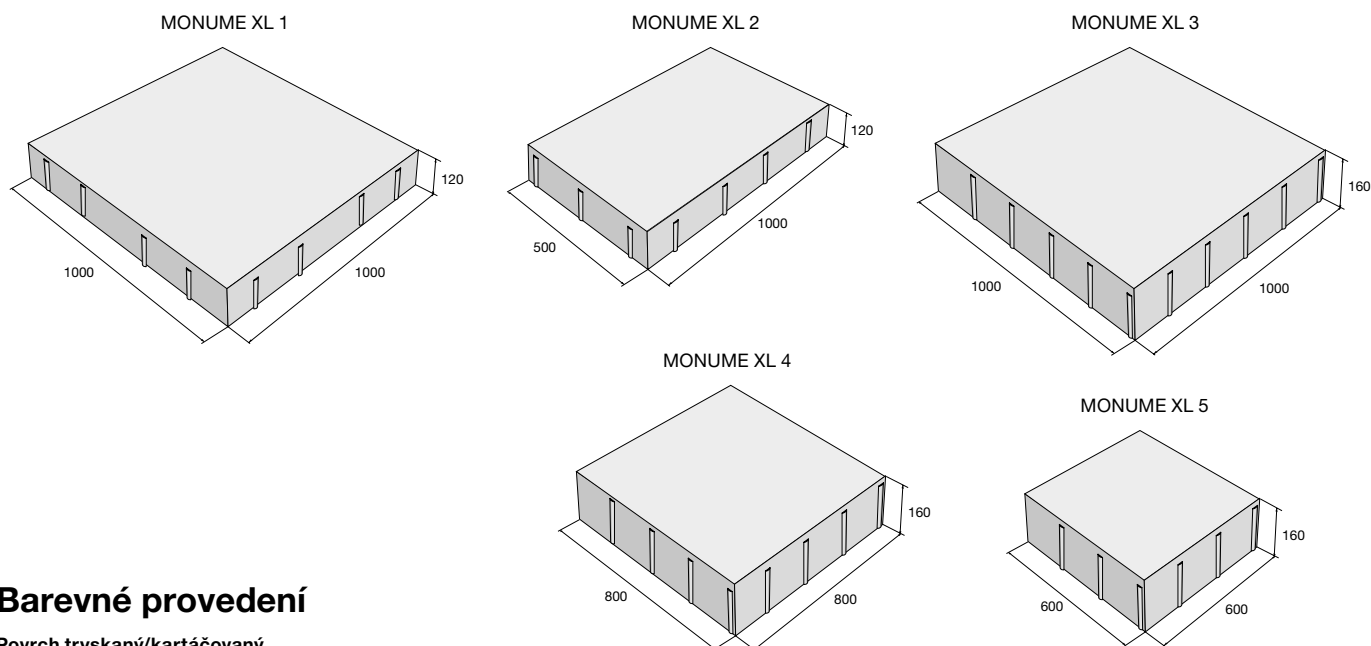
MONUME XL



Velkoformátová dlažba MONUME XL je určena pro všechny typy zatížení. Vyrábí se s tryskano-kartáčovanou povrchovou úpravou, která zaručuje výborné protiskuzové parametry. Dlažba je mrazuvzdorná a je opatřena vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

- výška 120 mm a 160 mm, vhodné pro pochozí plochy i pojezd nákladními automobily
- 5 rozměrově různých kamenů je možné pokládat samostatně, nebo je lze kombinovat (kameny stejné výšky)
- klade se se spárou min. 6 mm
- protiskuzná charakteristika - orientační kyvadlová hodnota USRV cca 80

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch tryskaný/kartáčovaný



bílá

šedá

černá

Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m ²	vrstva / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
MONUME XL 1	1000	1000	120	m ²	6	6	1	1632	M 120×90
MONUME XL 2	1000	500	120	m ²	12	6	1	1632	M 120×90
MONUME XL 3	1000	1000	160	m ²	5	5	1	1780	M 120×90
MONUME XL 4	800	800	160	m ²	5	3,2	0,64	1135	EUR 120×80
MONUME XL 5	600	600	160	m ²	10	3,6	0,72	1275	EUR 120×80



Výrobek splňuje evropské legislativní požadavky.

Tiskové chyby a změny vyhrazeny.

1



Příklady pokládek velkoformátové dlažby

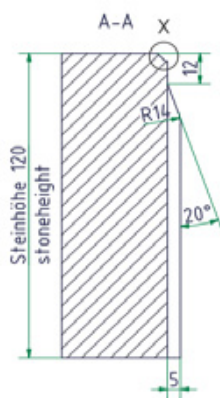
Velkoformátová dlažba je určena pro všechny typy zpevněných ploch v exteriérech. Zejména je určena pro plochy s proměnnou intenzitou zatížení, kde může být ve větší míře zastoupeno zatížení vyvolané motoristickým provozem. Svými pevnostními a estetickými parametry tak velkoformátová dlažba nalezne uplatnění např. u obslužných místních a účelových komunikací zatížených převážně klidným automobilovým provozem, u komunikací zatížených pojezdem vozidly údržby, komunikací odstavných a parkovacích ploch,

vysoce esteticky hodnotných ploch městských zón a ploch v okolí nákupních zón se smíšeným provozem. Dále je rovněž vhodná pro příjezdové komunikace k občanským a bytovým stavbám. Maximální zatížení od vozidel je popsáno na obecných příkladech doporučených skladeb dále. Použití odlišných skladeb podkladních vrstev, popř. specifické hodnoty zatížení a složité základové resp. hydrogeologické poměry je třeba ověřit konkrétním statickým výpočtem.

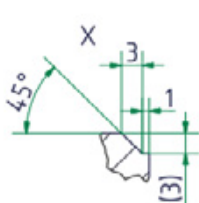
Hutnění

Tl. dlažby (mm)	Max. dynamický účinek vibrační desky (kN/m ²)
120	160
160	200

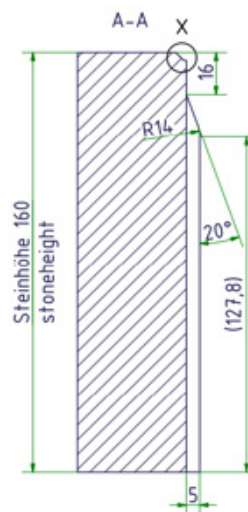
Řez hranou dlažba tl. 120 mm,
velikost distnačnicku



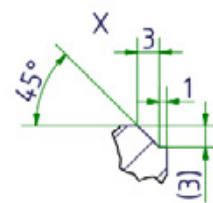
Detail fazety
dlažba tl.120 mm



Řez hranou dlažba tl. 160 mm,
velikost distnačnicku

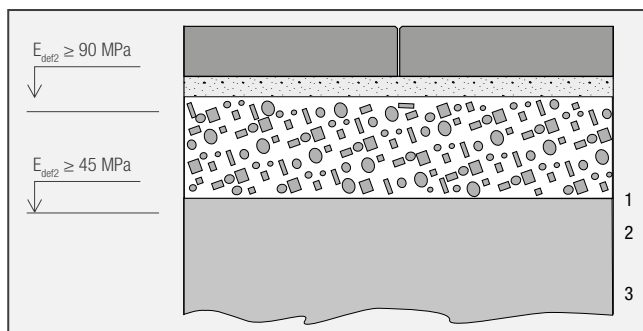


Detail fazety
dlažba tl.160 mm



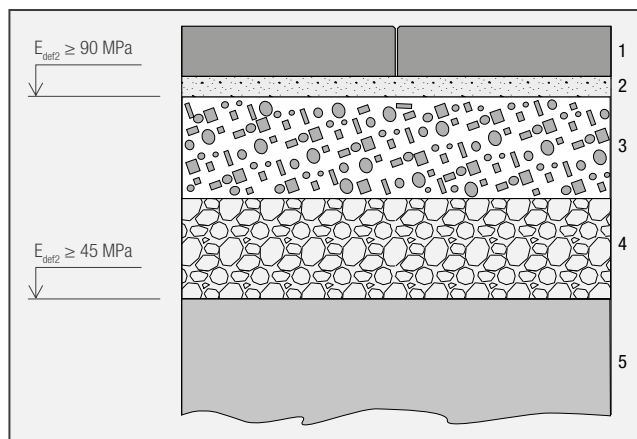
Doporučené skladby podloží

SKLADBA č. 1: Plochy s pojezdem vozidel do 3,5 t (pro velkoformátovou dlažbu tl. 120 mm)



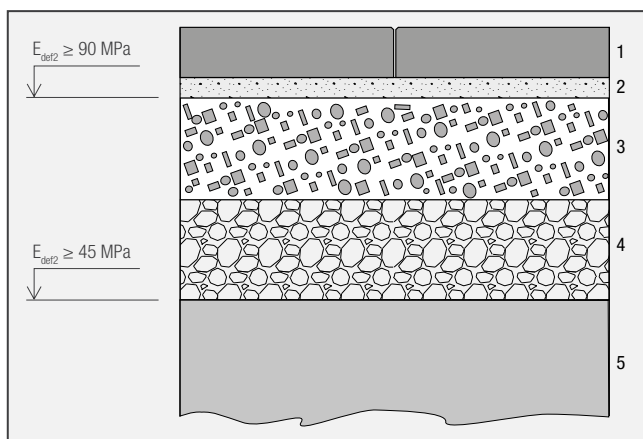
1. Velkoformátová dlažba tl. 120 mm
2. Kladecí vrstva – štěrkokodř 4–8 mm tl. 40 mm
3. Podkladní nosná vrstva tl. 250 mm – štěrkokodř 32–63 mm, 16–32 mm (příp. směs)
4. Zemní pláň, zhutněná zemina

SKLADBA č. 2: Plochy s pojezdem vozidel se zatížením max. 5 t / kolo, resp. 10 t / nápravu













1. Velkoformátová dlažba tl. 120 mm
2. Kladecí vrstva – štěrkokodř 4–8 mm tl. 40 mm
3. Podkladní nosná vrstva tl. 250 mm – štěrkokodř 0–32
4. Ochranná vrstva tl. 250 mm – štěrkokodř 0–63 mm
5. Zemní pláň, zhutněná zemina

SKLADBA č. 3: Pro pravidelný provoz 5 t / kolo, resp. 10 t / nápravu. Limitně 10 t / kolo, resp. 20 t / nápravu (pro velkoformátovou dlažbu tl. 160 mm)



1. Velkoformátová dlažba tl. 160 mm
2. Kladecí vrstva – štěrkokodř 4–8 mm tl. 40 mm
3. Podkladní nosná vrstva tl. 250 mm – štěrkokodř 0–32
4. Ochranná vrstva tl. 250 mm – štěrkokodř 0–63 mm
5. Zemní pláň, zhutněná zemina

Vysvětlivky k piktogramům

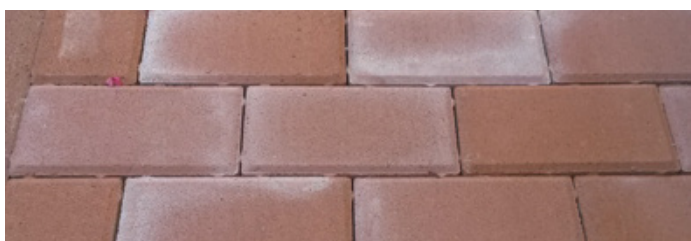
- | | | |
|--|--|---|
|  Plocha pochozí |  Impregnace Protect System TOP |  Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
|  Plocha pojízdná osobními automobily |  Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohledové hrany |
|  Plocha pojízdná nákladními automobily |  Odolnost vůči mrazu | |
|  Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protiskluzná charakteristika | |

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

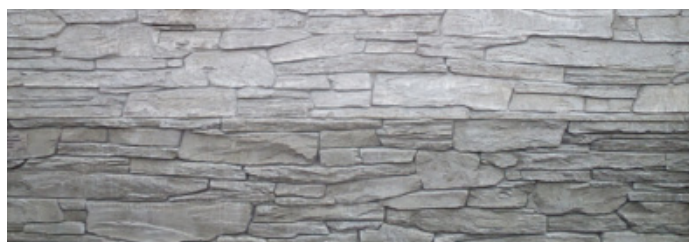
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

