

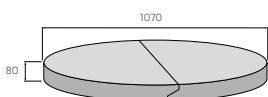


Betónová skruž a poklop

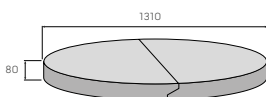
Diely pre studne – betónové skruže a poklopy – slúžia na vybudovanie studní, šácht a podzemných nádrží na vodu. Sú ekologické, odolné voči mrazu a ďalším vplyvom prostredia, sú rozmerovo stále a trvanlivé. Skruže pre studne majú valcovitý tvar a z dôvodu presnejšieho a ľahšieho uloženia sú tvarované pre spojenie na pero a drážku. Kruhové betónové poklopy na zakrytie studne alebo nádrže sa dodávajú vcelku alebo delené na polovice.

Rozmery výrobkov

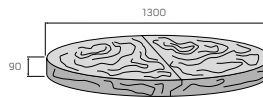
Betónový poklop TBH 6-80



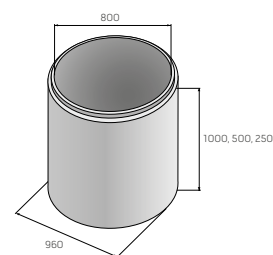
Betónový poklop TBH 6-100



Betónový poklop TBH 6-100/R



Betónová skruž TBX 2-80



Technické špecifikácie – betónová skruž

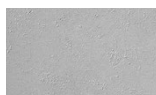
názov výrobku	rozmery		merná jednotka	1 ks/kg
	priemer	výška		
TBX 2-100/100	1200/1000	1000	ks	810
TBX 2-100/50	1200/1000	500	ks	400
TBX 2-100/25	1200/1000	250	ks	200
TBX 2-80/100	960/800	1000	ks	540
TBX 2-80/50	960/800	500	ks	270
TBX 2-80/25	960/800	250	ks	130

Technické špecifikácie – betónový poklop

názov výrobku	rozmery		merná jednotka	1 ks/kg	paleta/ks	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	priemer	výška					
TBH 6-100	1310	80	ks	269	3	807	EUR 120×80
TBH 6-80	1070	80	ks	178	3	534	EUR 120×80
TBH 6-100/R	1300	90	ks	306	3	918	EUR 120×80

Farebné vyhotovenie

Povrch hladký

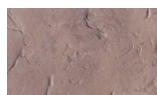


prírodné

Povrch reliéfny



prírodné



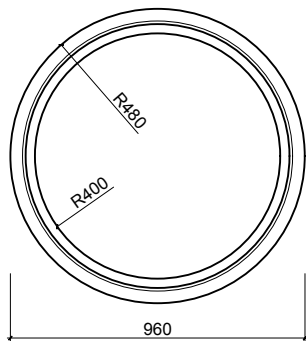
hnedá

Betónová skruž a poklop

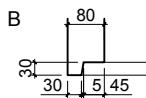
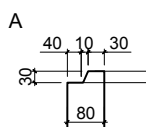


BETONOVÁ SKRUŽ TBX 2-80/100, TBX 2-80/50, TBX 2-80/25

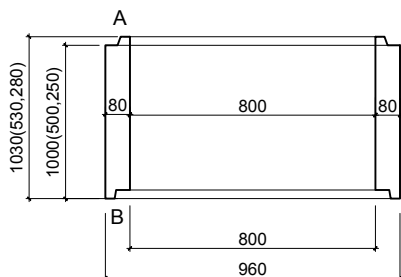
PŮDORYS



DETAIL

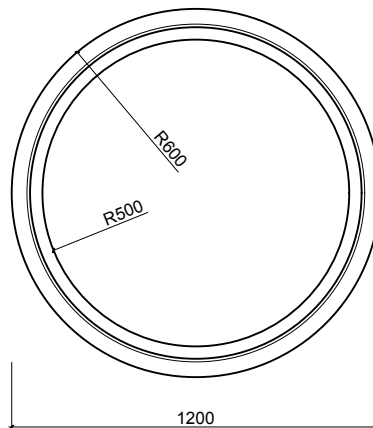


ŘEZ

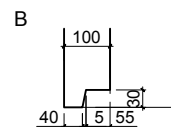
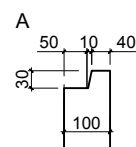
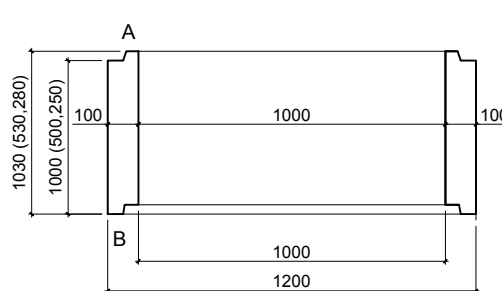


BETONOVÁ SKRUŽ TBX 2-100/100, TBX 2-100/50, TBX 2-100/25











PŮDORYS



ŘEZ



Vysvetlivky k piktogramom

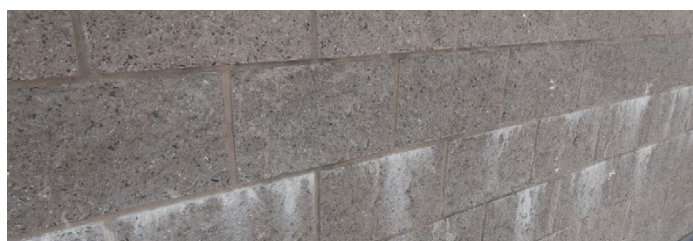
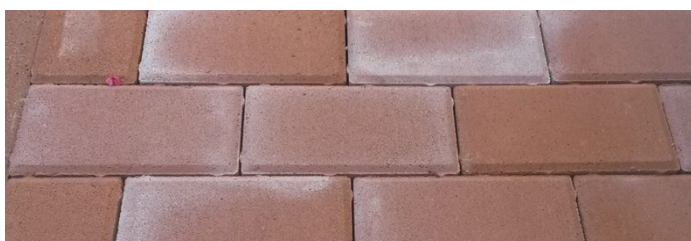
- | | | |
|---|---|--|
|  Plocha pochôdzna |  TOP Impregnácia Protect System TOP |  Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  Plocha pojazdná osobnými automobilmi |  PCT Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohľadové hrany |
|  Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  Odolnosť voči mrazu | |
|  IN Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protišmyková charakteristika | |

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škáry vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobou pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

