

CAKE BLOCK

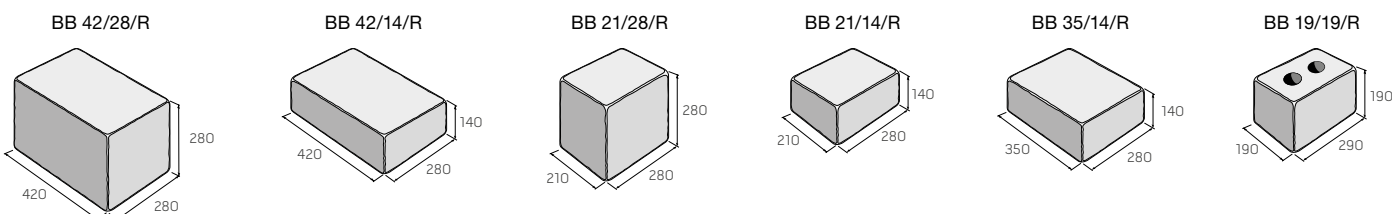


Tento zdicí systém tvoří šest rozměrově různých betonových bloků. Do výšky 1 m z nich lze vytvářet drobné okrasné zidky kladené na sucho. Pro stavby nad 1 m je nutné jednotlivé bloky vzájemně propojit stavebním lepidlem a zdivo provázat se základovým pásem. Rumplovaný (otlučený) vzhled kamenů a různé odstíny pískovce evokují zdivo starých kamenných hradeb a jsou takřka k nerozeznání od předlohy.

- tloušťka zdiva 280 mm
- 6 rozměrově různých kamenů, které se mohou používat buď samostatně, nebo navzájem kombinovat
- kameny lze dodávat i jednotlivě
- CAKE BLOCK BB 19/19/R je opatřen otvory pro provázání zdiva se základem
- kameny jsou určeny pro bezesparové zdění suchým i mokrým způsobem

Společné hlavní zásady pro práci s betonovými tvárnicemi jsou k dispozici v katalogu v sekci Rady a tipy a na webových stránkách www.presbeton.cz.

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch rumplovaný



pískovec mix

Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška					
BB 42/28/R	420	280	280	ks	24	70	1680	EUR 120×80
BB 42/14/R	420	280	140	ks	48	35	1680	EUR 120×80
BB 21/28/R	210	280	280	ks	48	35	1680	EUR 120×80
BB 21/14/R	210	280	140	ks	96	17,5	1680	EUR 120×80
BB 35/14/R	350	280	140	ks	54	29,5	1593	EUR 120×80
BB 19/19/R	190	290	190	ks	80	20	1600	EUR 120×80



CAKE BLOCK

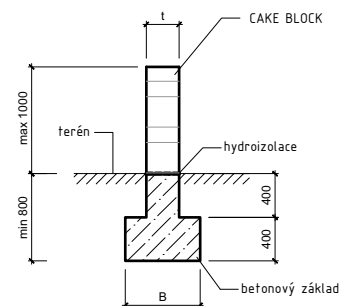
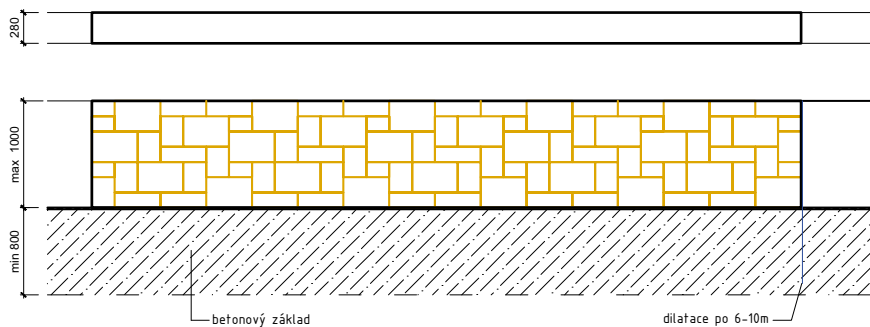
Hlavní zásady pro práci s betonovými bloky CAKE BLOCK

- Tloušťka zdiva 280 mm

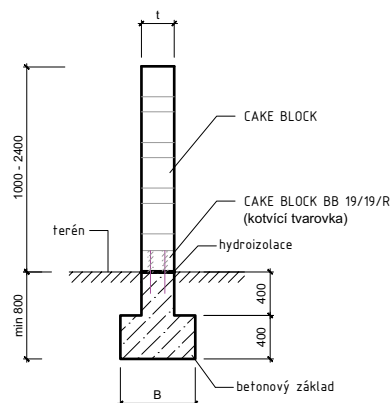
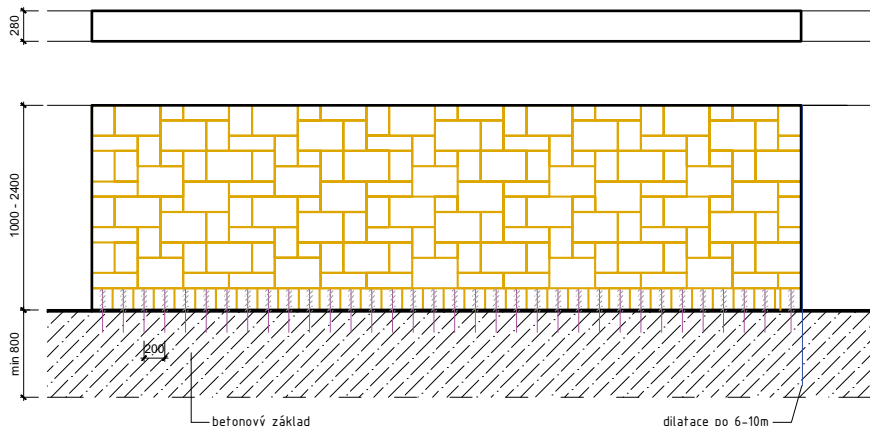
Možnosti použití (realizace)

- **A – Plná zídka bez provázání se základem** – výška zdiva nad terénem max. 1,0 m. Bloky nejsou kotveny do základů pomocí vlepené výztuže, lepení bloků na celou plochu ložných spár.
- **B – Plná stěna s provázáním se základem** – výška zdiva nad terénem max. 2,4 m. Propojení zdiva se základem pomocí dutinové tvárnice BB 19/19/R, s výztuží průměru 8 mm vlepenou do základů, ve vzdálenostech po 200 mm s kotevní délkou min. 200 mm (dle typu lepidla). Lepení bloků na celou plochu ložných spár.
- **C – Stěna se soklem a mezisloupky** – šířka sloupků 630 mm, osová vzdálenost mezisloupek 3 130 mm, světlá vzdálenost mezisloupek 2 500 mm (mezisloupková výplň). Propojení zdiva se základem pomocí dutinové tvárnice BB 19/19/R, s výztuží průměru 8 mm vlepenou do základů, ve vzdálenostech po 200 mm s kotevní délkou min. 200 mm (dle typu lepidla). Lepení bloků na celou plochu ložných spár.
- Uvedené dimenze předpokládají pouze zatížení od větru a vlastní konstrukce.
- Lepidlo Adesilex P9 (MAPEI), nebo srovnatelných parametrů.
- Dilatace v podélném směru do max. 12 m.

CAKE BLOCK bez kotvící tvarovky max. výška zdiva 1000 mm

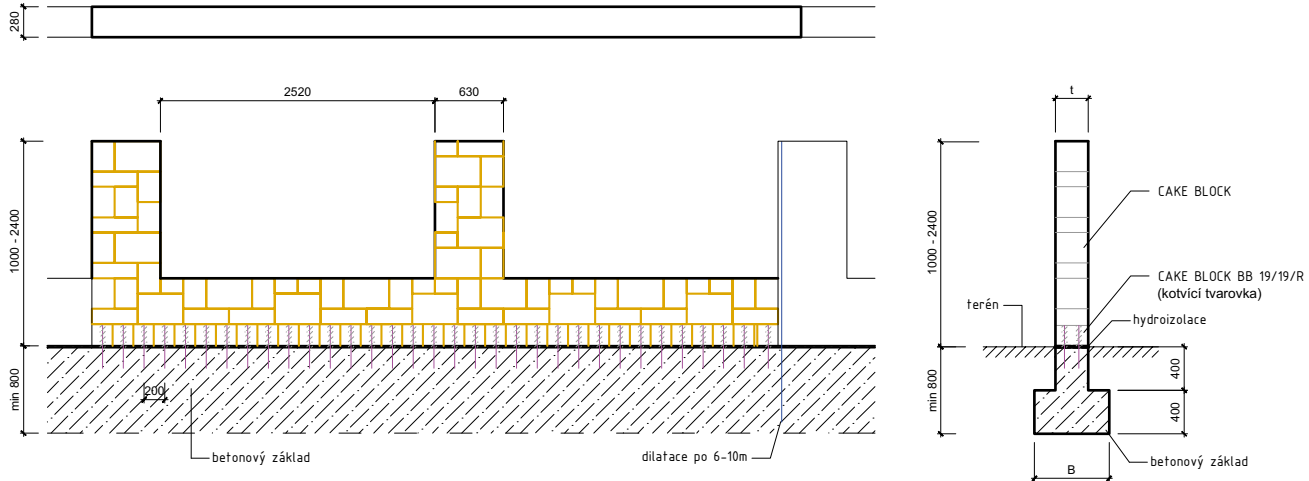


CAKE BLOCK s kotvící tvarovkou výška zdiva 1000–2400 mm

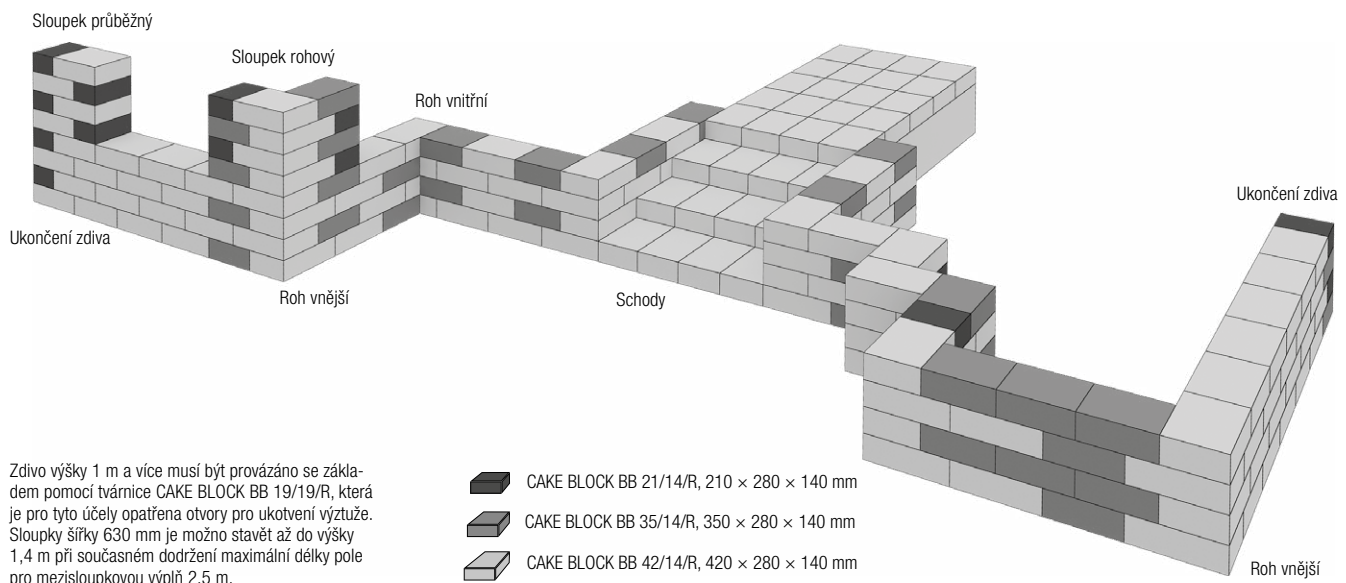


CAKE BLOCK

CAKE BLOCK s kotvící tvarovkou výška zdiva 1000–2400 mm



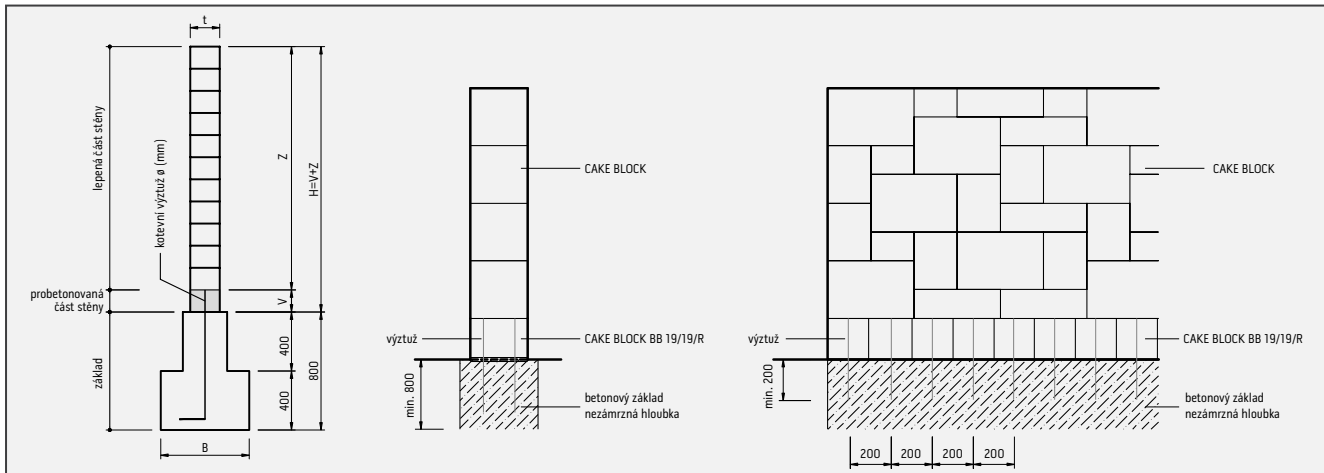
Možnosti použití kamenů CAKE BLOCK



CAKE BLOCK



Příčný řez stěnou s uvedením vstupních parametrů



Návrh svislé výztuže a šířky základového pasu

CAKE BLOCK – tloušťka stěny 280 mm

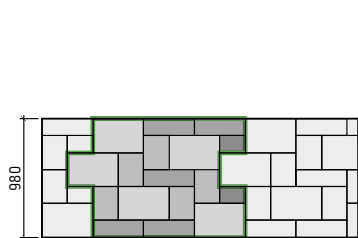
geometrie stěny				větrná oblast dle ČSN EN 1991-1-4								
výška H (mm)	betonování V (mm)	lepení Z (mm)	tloušťka t (mm)	šířka pasu B (mm)	II.		III.			IV.		
					výztuž ø (mm)	výztuž vzdálenost (mm)	šířka pasu B (mm)	výztuž ø (mm)	výztuž vzdálenost (mm)	šířka pasu B (mm)	výztuž ø (mm)	výztuž vzdálenost (mm)
1500	200	1300	280	400	8	200	400	8	200	500	8	200
1800	200	1600	280	400	8	200	500	8	200	600	8	200
2100	200	1900	280	500	8	200	600	8	200	600	8	200
2400	200	2200	280	500	8	200	600	8	200	650	8	200



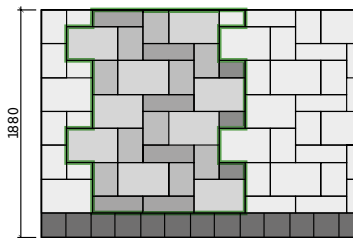
CAKE BLOCK

Skladebnosti

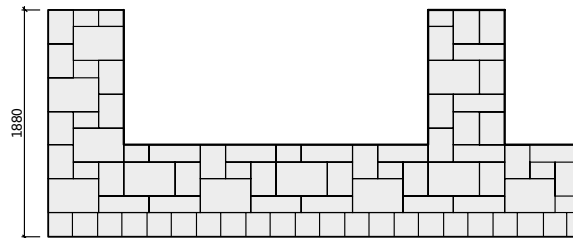
BB1



420 × 280 × 280 – 4,05 ks / m², 47,62 % plochy
 420 × 280 × 140 – 4,05 ks / m², 23,81 % plochy
 210 × 280 × 280 – 4,05 ks / m², 23,81 % plochy
 210 × 280 × 140 – 1,62 ks / m², 4,76 % plochy

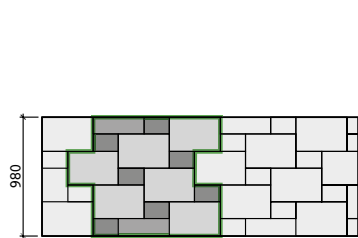


420 × 280 × 280 – 4,25 ks / m², 50 % plochy
 420 × 280 × 140 – 2,83 ks / m², 16,67 % plochy
 210 × 280 × 280 – 4,72 ks / m², 27,78 % plochy
 210 × 280 × 140 – 1,89 ks / m², 5,56 % plochy
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks / bm

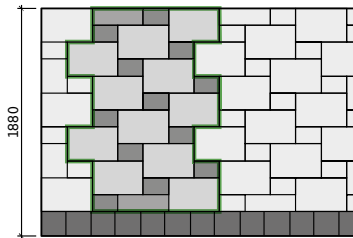


420 × 280 × 280
 420 × 280 × 140
 210 × 280 × 280
 210 × 280 × 140
 190 × 290 × 190

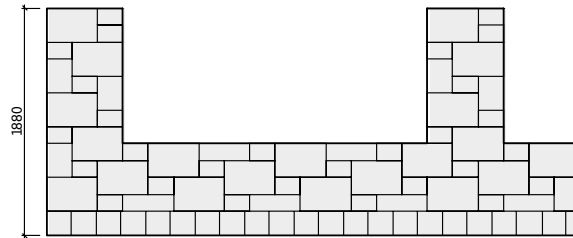
BB2



420 × 280 × 280 – 5,83 ks / m², 68,57 % plochy
 420 × 280 × 140 – 1,94 ks / m², 11,43 % plochy
 210 × 280 × 140 – 6,8 ks / m², 20 % plochy

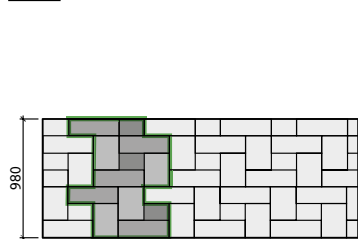


420 × 280 × 280 – 6,24 ks / m², 73,33 % plochy
 420 × 280 × 140 – 1,13 ks / m², 6,67 % plochy
 210 × 280 × 140 – 6,8 ks / m², 20 % plochy
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks / bm

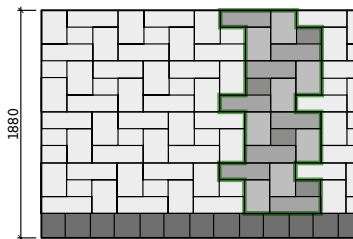


420 × 280 × 280
 420 × 280 × 140
 210 × 280 × 140
 190 × 290 × 190

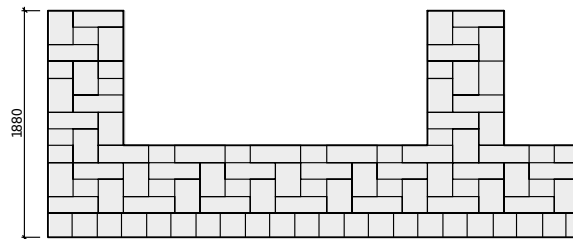
BB3



420 × 280 × 140 – 8,1 ks / m², 47,62 % plochy
 210 × 280 × 280 – 6,48 ks / m², 38,1 % plochy;
 210 × 280 × 140 – 4,86 ks / m², 14,29 % plochy

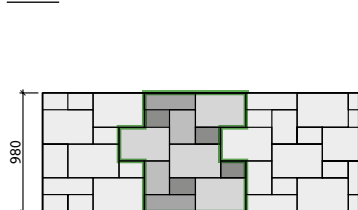


420 × 280 × 140 – 7,56 ks / m², 44,44 % plochy
 210 × 280 × 280 – 7,56 ks / m², 44,44 % plochy
 210 × 280 × 140 – 3,78 ks / m², 11,11 % plochy
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks / bm

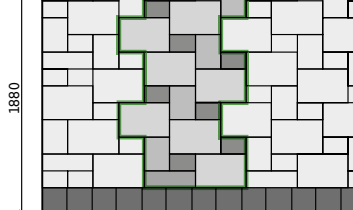


420 × 280 × 140
 210 × 280 × 280
 210 × 280 × 140
 190 × 290 × 190

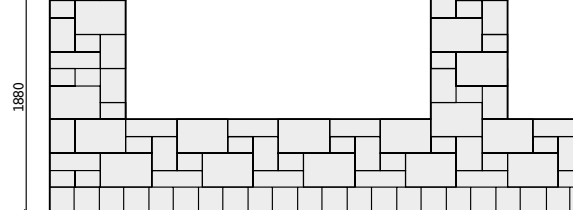
BB4



420 × 280 × 280 – 4,86 ks / m², 57,14 % plochy
 420 × 280 × 140 – 2,43 ks / m², 14,29 % plochy
 210 × 280 × 280 – 2,43 ks / m², 14,29 % plochy
 210 × 280 × 140 – 4,86 ks / m², 14,29 % plochy



420 × 280 × 280 – 4,96 ks / m², 58,33 % plochy
 420 × 280 × 140 – 1,42 ks / m², 8,33 % plochy
 210 × 280 × 280 – 2,83 ks / m², 16,67 % plochy
 210 × 280 × 140 – 5,67 ks / m², 16,67 % plochy
 190 × 290 × 190 – 5,26 ks / bm

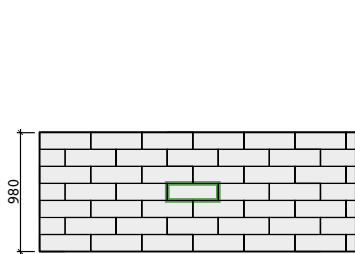


420 × 280 × 280
 420 × 280 × 140
 210 × 280 × 280
 210 × 280 × 140
 190 × 290 × 190

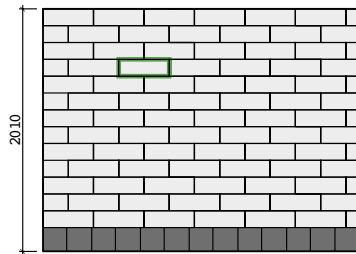
CAKE BLOCK



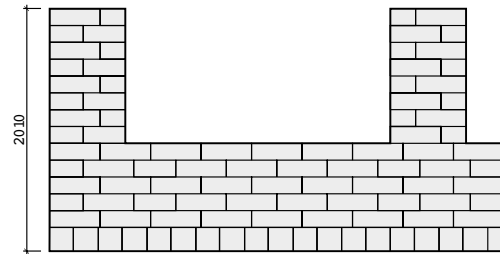
BB5



420 × 280 × 140 – 17,01 ks /m², 100 % plochy

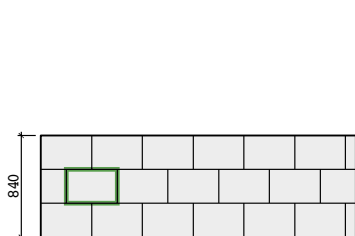


420 × 280 × 140 – 17,01 ks /m², 100 % plochy
190 × 290 × 190 – 5,26 ks /bm

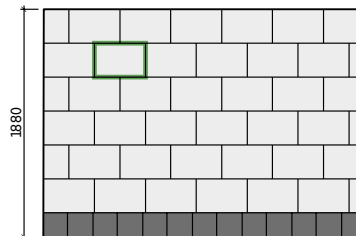


420 × 280 × 140
350 × 280 × 140
190 × 290 × 190

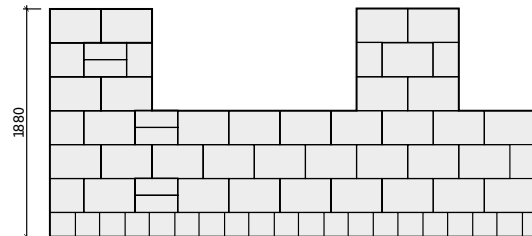
BB6



420 × 280 × 280 – 8,5 ks /m², 100 % plochy



420 × 280 × 280 – 8,5 ks /m², 100 % plochy
190 × 290 × 190 – 5,26 ks /bm



420 × 280 × 280
350 × 280 × 140
190 × 290 × 190

Vysvětlivky k piktogramům

- | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|---|
| Plocha pochozí | Impregnace Protect System TOP | Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
| Plocha pojízdná osobními automobily | Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) | Pohledové hrany |
| Plocha pojízdná nákladními automobily | Odolnost vůči mrazu | |
| Ochranný systém Protect System IN | Zvýšená protiskluzná charakteristika | |

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterijná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

