

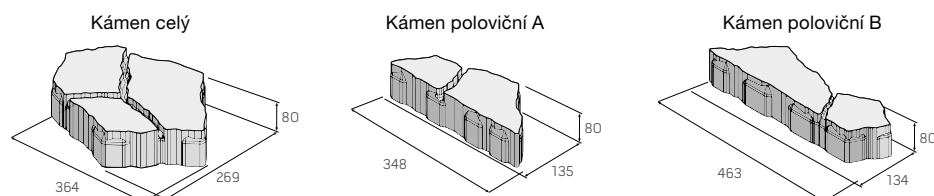
PICADO



Zámková dlažba PICADO sestává z dvanácti variant základního dlažebního kamene a dvou kamenů polovičních. Na povrchu každého kamene jsou již z výroby vytvořeny „falešné“ spáry, které se spolu s těmi skutečnými po pokládce zasypou vhodným spárovacím kamenivem. Dlažba je mrazuvzdorná a je opatřena vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

- výška 80 mm, vhodné pro pochozí plochy a lehký provoz (osobní automobil)
- dlažba je dodávána včetně ukončujících prvků, které nelze dodat jednotlivě
- při pokládce dlažby v provedení colormix je pro vyvarování se vzniku nežádoucích barevných hnízd nutno odebírat kameny z více vrstev a palet najednou, aby byla výsledná vydlážděná plocha rovnoměrně probarvená
- protiskluzná charakteristika - orientační kyvadlová hodnota USRV:
 - povrch reliéfní cca 80

Rozměry výrobků



Základní kameny dlažby PICADO skladba jsou dodávány na paletě s určitým počtem doplňujících kamenů. Poloviční kámen B lze po rozštípnutí použít spolu s kamenem A jako kámen běžný celý.

Barevné provedení

Povrch reliéfní



colormix Ardeso

colormix Arido

colormix Tiera

Technické specifikace

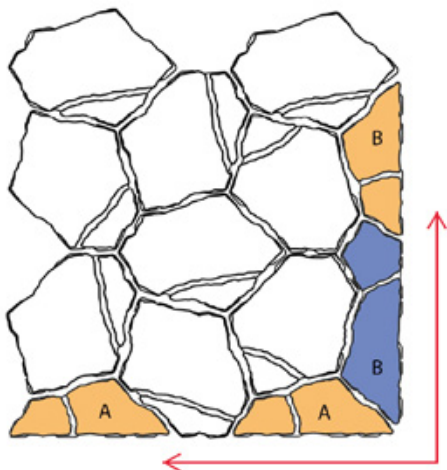
název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m ²	vrstva / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
PICADO MIX skladba	364/348/463	269/135/134	80	m ²	120/10/10	8,407	0,841	1415	M 120×90

Informace k pokládce dlažby

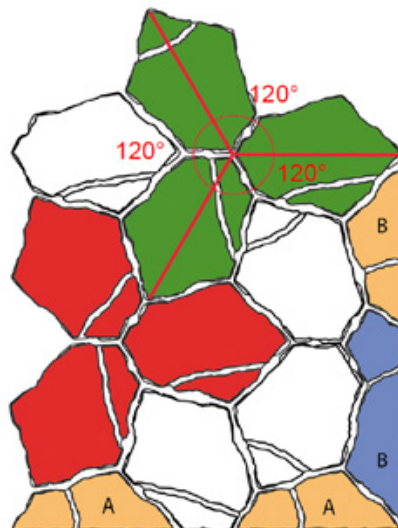
Pokládku doporučujeme zahájit od zvoleného rohu položením polovičních krajových kamenů A a B, viz obrázek 1 a následně pokračovat pokládkou kamenů celých. Celé kameny se v ploše pokládají tak, že každý kámen

je vůči vedlejšímu prvku pootočen o 120° , viz obrázek 2. Z přebývajících polovičních krajových kamenů A a B, lze po rozštípnutí kamene B sestavit kámen běžný celý, viz obrázek 3 a 4.

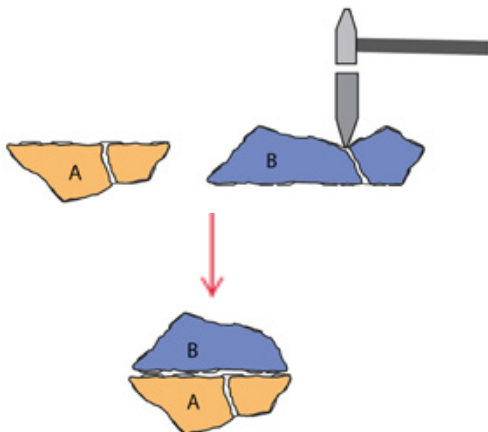
obr. 1



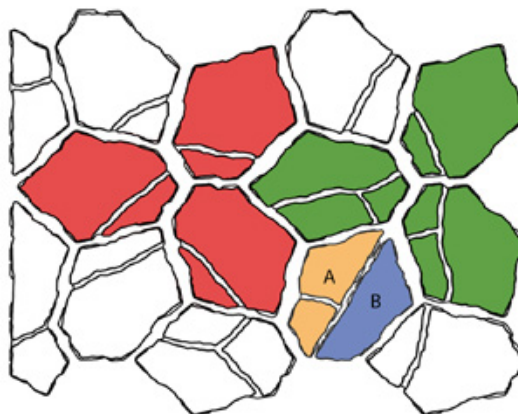
obr. 2













obr. 3



obr. 4



Vysvětlivky k piktogramům

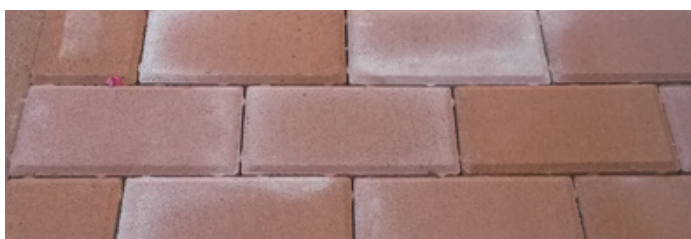
	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

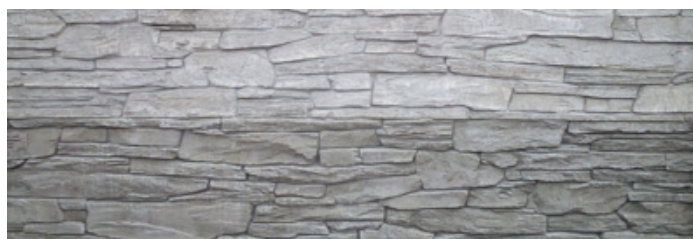
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

